

ECOKRAFT BRIKETTIERPRESSE BP

KOMPAKT, ZUVERLÄSSIG UND FLEXIBEL



ANWENDUNGEN

Die Brikettierpressen BP30-70 eignen sich für die Brikettierung von Hobelspänen, Frässpänen, Sägemehl, Holzstaub, Hackschnitzel (zerkleinert), Papier und Styropor.

Die produzierten kompakten Briketts sparen Lager- und Transportkosten und können energetisch verwertet werden. Je nach Durchsatz und Material können die Brikettierpressen individuell an die Aufgabenstellung angepasst werden.

VORTEILE

- ✓ Kompakte Größe
- ✓ Hohe Wertsteigerung durch Umformung der Rohstoffe
- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Für Mischmaterialien geeignet
- ✓ SPS-Steuerung für vollautomatischen Betrieb
- ✓ Optionale Ölkühlung für Mehrschichtbetrieb

ECOKRAFT BRIKETTIERPRESSE BP

Die Brikettierpressen bieten eine ideale Lösung, da Briketts einfach und platzsparend zu lagern und zu transportieren sind. Außerdem ist eine Selbstentzündung sehr viel geringer. Die Brikettierpressen brauchen wenig Platz, sind robust gebaut und mit wartungsarmer Technik ausgestattet. Egal ob Holz, Papier, Biomasse, Schaumstoff oder Styropor. Mit einer Durchsatzleistung bis zu 130 kg/h eignen sie sich besonders für kleine und mittelständische Unternehmen*. Vielfältige Aufstellmöglichkeiten durch die Verfügbarkeit als Links- und Rechtsausführung.



Brikettdurchmesser: 30 - 70 mm



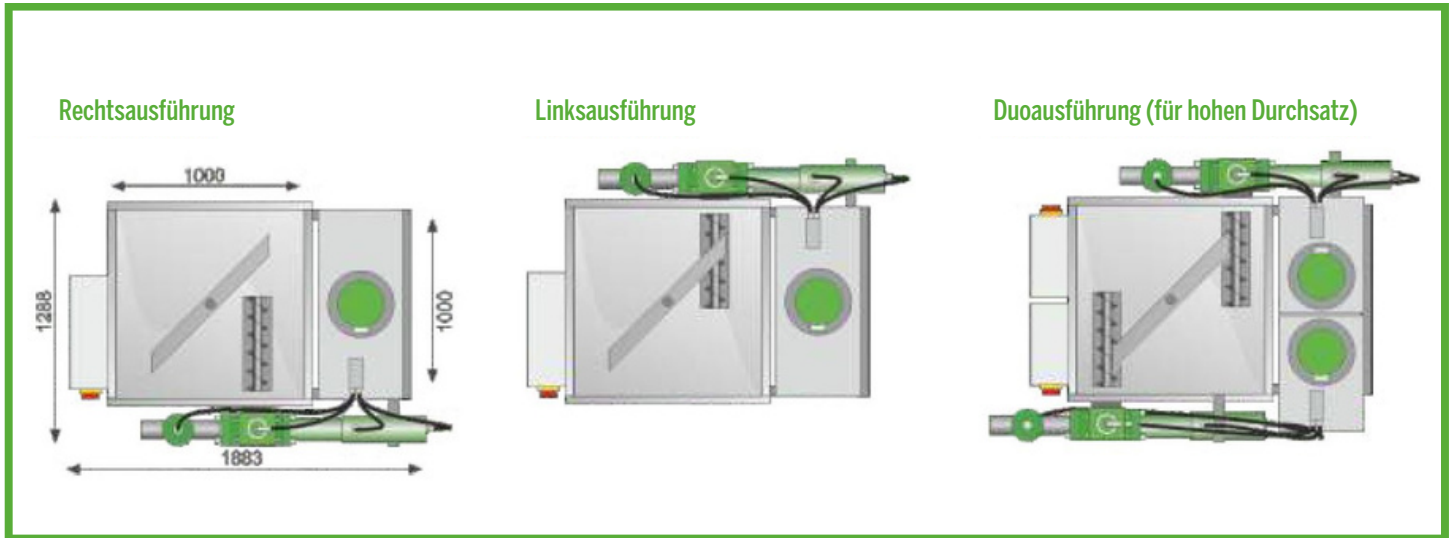
Permanent drehendes Rührwerk mit Ausgangsschnecke zur Förderung in die Presseinheit



Staubdichter Füllschat mit Sensoren für einen störungsfreien Betrieb



TECHNISCHE DATEN

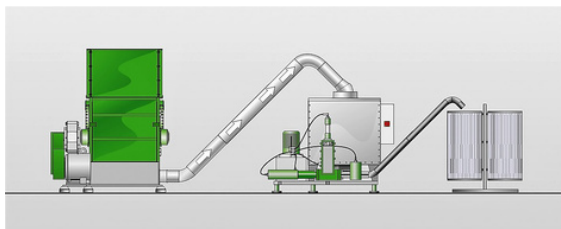


TYP	BP30	BP50	BP60	BP70
Gewicht	ca. 800 kg	ca. 750 kg	ca. 750 kg	ca. 900 kg
Gesamtleistung	max. 4 kW/h	max. 5,5 kW/h	max. 5,5 kW/h	max. 7,5 kW/h
Brikettdurchmesser	30 mm	50 mm	60 mm	70 mm
Trichtermaß	1.040 x 1.040 mm	1.000 x 1.000 mm	1.000 x 1.000 mm	1.000 x 1.000 mm
Spannung	380 - 420 V	380 - 420 V	380 - 420 V	380 - 420 V
Förderschneckenkanal		150 x 150 mm	150 x 150 mm	150 x 150 mm
Leistung pro Stunde**	bis ca. 50 kg	bis ca. 70 kg	bis ca. 80 kg	bis ca. 130 kg

Alle technischen Angaben ohne Gewähr • Technische Änderungen vorbehalten

* Ausstattungsabhängig

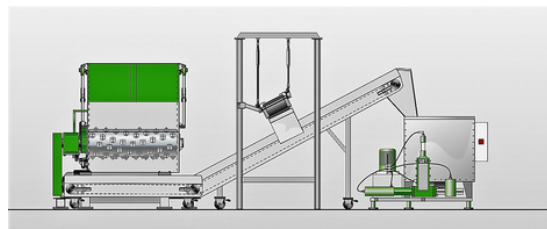
** Durchsatzleistung ist von Material und Restfeuchte abhängig; die Restfeuchte sollte nicht mehr als 18% betragen



Materialaufgabe von Restholz in Hacker & Zerkleinerung zu Spänen

Mittels Förderschnecke werden die Späne in die Brikettierpresse transportiert

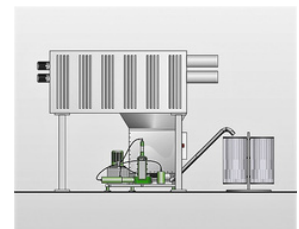
Fertige Briketts werden in einer Absackanlage gesammelt



Materialaufgabe von Alt- und Restholz

Entfernen von Störstoffen wie Metall

Brikettierung



Einsatz unter einer Absaug- oder Filteranlage zur Verpressung der Stäube

Produktabbildungen ähnlich; Änderungen jederzeit möglich; Alle Angaben ohne Gewähr; Es gilt die Annahme durch die ECOKRAFT AG; Stand: 06/2022

